



SPRINTER ELECTRICIAN PACKAGE 136 INCH WHEEL BASE

- 1 609614-4 SHELVING UNIT 60H X 96L X 14D
- 2 HSU-04.20.13-8C-01 REMOVABLE CARRING CASE MODULE.
- 3 HAR-60.16.16-1L-1S-10 LOCKER 60H X 18W X 14D
- 4 363618-WB, WORK BENCH 36H X 36W X 18D



HALRAI INDUSTRIES INC.

La Technologie au Service du Rangement

www.halrai.com

EXCLUSIF ET CONFIDENTIEL

LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CETTE MISE EN PLAN SONT LA PROPRIETE DE HALRAI INDUSTRIES INC. TOUTE REPRODUCTION PARTIELLE OU TOTALE SANS L'AUTORISATION ECRITE DE HALRAI INDUSTRIES INC. EST INTERDITE.

THINK
WORK SMARTER
NOT HARDER